



AMATLÁN DE CAÑAS
GOBIERNO MUNICIPAL
H. XLII AYUNTAMIENTO

MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2022



AMATLÁN DE CAÑAS
GOBIERNO MUNICIPAL
H. XLII AYUNTAMIENTO

| Concepto | Egresos | | | | | Subejercicio |
|------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | Aprobado | Ampliaciones/ (Reducciones) | Modificado | Devengado | Pagado | |
| | 1 | 2 | 3 = (1 + 2) | 4 | 5 | |
| Gasto Corriente | 63,448,918 | -145,423 | 63,303,495 | 13,199,539 | 13,199,539 | 50,103,956 |
| Gasto de Capital | 10,113,988 | 145,423 | 10,259,411 | 30,035 | 30,035 | 10,229,376 |
| Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos | 4,000,000 | 0 | 4,000,000 | 999,999 | 999,999 | 3,000,001 |
| Pensiones y Jubilaciones | 6,240,341 | 0 | 6,240,341 | 998,699 | 998,699 | 5,241,642 |
| Participaciones | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Total del Gasto | 83,803,247 | 0 | 83,803,247 | 15,228,271 | 15,228,271 | 68,574,976 |

LIC. JESUS RAFAEL SANCHEZ DIAZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
NAYARIT
RESIDENCIA

C. MIRIAM AURORA VAZQUEZ SANCHEZ
SINDICO MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
NAYARIT
SINDICO MUNICIPAL

LEONARDO CARON COMEZ
TESORERO MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
NAYARIT
TESORERÍA MUNICIPAL